



### "AÑO DE LA LUCHA CONTRA LA CORRUPCIÓN Y LA IMPUNIDAD"

# RESOLUCION SUBGERENCIAL Nº 253-2019-SGPV-GEMU-MDEA

El Agustino, 24 de octubre de 2019

# LA SUB GERENCIA DE PARTICIPACION VECINAL DE LA MUNICIPALIDAD DE EL AGUSTINO.

VISTO:

El expediente Nº 22378, de fecha 30 de octubre de 2019, gestionado por la señora AURELIA VARGAS CANGAHUALA, identificado con DNI Nº 06062170, con domicilio en la Av. GRAU 2329, distrito de El Agustino, quien solicita el reconocimiento y registro de la Junta Directiva elegida del "COMITÉ VECINAL DE LA CUADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO", con la finalidad de inscribirla en el Registro Único de Organizaciones Sociales (RUOS) de la Municipalidad Distrital de El Agustino.

#### **CONSIDERANDO:**

Que, el artículo 194 de la Constitución Política del Perú modificado por Ley N° 28607, establece que las municipalidades son órganos de gobierno local con autonomía Política, Económica y Administrativa en los asuntos de su competencia, concordante con el Artículo II del Título Política de Municipalidades, Ley N° 27972.

Que, la Ordenanza N°1762-MML de la Municipalidad Metropolitana de Lima en su artículo 4° establece que la Organización Social es toda forma organizativa de personas naturales, jurídicas o de ambas, inscritas o no en los Registros Públicos, que se constituyen sin fines lucrativos, políticos, partidarios, gremiales, ni confesionales, por su libre decisión, bajo las diversas formas contempladas en la ley o de hecho, que a través de una actividad común persiguen la defensa y promoción de sus derechos, de su desarrollo individual o colectivo y el de su localidad. La presente ordenanza es orientadora y ordenadora, no encasillada, ni encuadrada o restringe en una clasificación, la diversidad social existente. Cualquier otra forma organizativa que se adecúe a la naturaleza del registro puede ser incluida.

Que, el artículo 11° de la Ley N°27972 - Ley Orgánica de Municipalidades – señala que los vecinos de una circunscripción municipal intervienen en forma individual o colectiva en la gestión administrativa y de gobiernos municipal a través de mecanismos de participación vecinal y del ejercicio de derechos políticos, de conformidad con la Constitución y la respectiva ley de la materia

Que, en el artículo 5° inciso 1 de la Ordenanza mencionada líneas arriba, indica que las organizaciones vecinales pueden adoptar las siguientes denominaciones, entre ellos, la Junta o Comité Vecinal y otros establecidos en la Ley Orgánica de Municipalidades.

Que, en reunión realizada el 19 de julio del 2019, la Junta Directiva del "COMITÉ VECINAL DE LA CUADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO", efectuaron la elección de su Junta Directiva por un período de dos (2) años, desde el 19 de julio de 2019 al 18 de julio de 2021, los mismos que estarán facultados para participar





### "AÑO DE LA LUCHA CONTRA LA CORRUPCIÓN Y LA IMPUNIDAD"

como representantes de sus socios beneficiarios en las gestiones y actividades que realice el Gobierno Local a través de los mecanismos establecidos en la Constitución Política del Perú, en la Ley Orgánica de Municipalidades y en las demás normas aplicables.

Que, la Junta Directiva del "COMITÉ VECINAL DE LA CUADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO", para efectos de su reconocimiento municipal, ha cumplido con los requisitos del reglamento del RUOS aprobado por la Ordenanza Nº 674-MDEA.

De conformidad con las normas citadas, los actuados por los administrados, la Sub Gerencia de Participación Vecinal; y lo dispuesto en la Ley Orgánica de Municipalidades.,

#### **SE RESUELVE:**

#### **ARTICULO 1**

Declarar PROCEDENTE el reconocimiento y registro de la Junta Directiva del "COMITÉ VECINAL DE LA CUADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO", Distrito de El Agustino e inscribirla en el Registro Único de Organizaciones Sociales (RUOS) de la Municipalidad Distrital de El Agustino.

### ARTICULO 2

Otorgar las credenciales a los integrantes de la Junta Directiva del "COMITÉ VECINAL DE LA COADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO", Distrito El Agustino, correspondiente al período de dos (2) años, del desde el 19 de julio de 2019 al 18 de julio de 2021.

LA INSCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN NO SIGNIFICA OTORGAMIENTO DE LICENCIAS, NI PERMISOS, NI AUTORIZACIÓN MUNICIPAL PARA REALIZAR COMERCIO U OTRA ACTIVIDAD ANÁLOGA EN LAS VÍAS Y SERVICIOS PÚBLICOS, POR LO QUE DEBERÁN SOLICITAR DICHA AUTORIZACIÓN A LA OFICINA COMPETENTE.

La Junta Directiva está conformado por las siguientes personas:

"COMITÉ VECINAL DE LA CUADRA 21, 22 Y 23, DE LA Av. ALMIRANTE MIGUEL GRAU-Urb. SANTOYO- EL AGUSTINO" JUNTA DIRECTIVA 2019-2021					
			CARGO	NOMBRES Y APELLIDOS	DNI
			PRESIDENTA	AURELIA VARGAS CANGAHUALA	06062170
SEC. GENERAL	ESTANISLAO NUÑEZ ESLAVA	09423359			
SEC. ECONOMIA	ANA SEGOBIA ESPILCO	06266536			
SEC. SALUD/BIENESTAR SOCIAL	LUPE MIRANDA PARIONA	09925253			
SEC. CULTURA Y DEPORTE	ROBERTO YAGUI COBEÑAS	06165173			
SEC. CULTURA DEPORTES Y	RICARDO GUILLERMO CARAZAS DE	09770336			
ASUNTOS JUVENILES	ACOSTA				

#### **ARTICULO 3.**

Remitir copia de la presente Resolución a la Municipalidad Metropolitana de Lima.





# "AÑO DE LA LUCHA CONTRA LA CORRUPCIÓN Y LA IMPUNIDAD"

### **ARTICULO 4.**

Dejar sin efecto toda Resolución que se oponga a la presente Disposición.

REGISTRESE, COMUNIQUESE Y CUMPLASE.

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE EL AGUSTINO

Sr. ALDO MISAEL AYALA MARTEL SUBGERENTE DE PARTICIPACION VECINAL